

Las necesidades tecnológicas de las compañías del siglo XXI
[SIMULACRO FÁBRICA DEL SECTOR DE AUTOMOCIÓN]

@icemd



REALIDAD VIRTUAL
Digital Solution Lead - AR/VR

¿Qué valor aporta?

- Desarrolla y adapta modelos, métodos y **simulaciones** existentes
- Apoya el diseño, desarrollo y evaluación de conceptos y **tecnologías avanzadas** de diseño de soluciones y sistemas

¿Por qué es necesario?

Perfil clave tanto para el desarrollo de la **Experiencia de Usuario**, como para simulaciones de diseño de producto, por lo que su valor es muy alto



BIG DATA
Data Scientist
Manager

¿Qué valor aporta?

Posición con **valor clave para toda la organización** al ser el dato el elemento fundamental tanto en la decisión como para mejorar la productividad

¿Por qué es necesario?

- Incrementa la **productividad** y el negocio
- Extrae **datos** complejos
- Facilita **información** relevante procedente de análisis big data, machine learning y business intelligence



CLOUD Y VIRTUALIZACIÓN
Soporte Técnico Servicios Cloud/Virtualización

¿Qué valor aporta?

- Proporciona soporte **técnico avanzado** a la operación de servicios de plataformas de virtualización y servicios de Cloud (IaaS&SaaS)
- Asegura la continuidad de los servicios

¿Por qué es necesario?

Posición necesaria y **muy importante** para las funciones actuales de un departamento de IoT



CIBERSEGURIDAD & COMPLIANCE
Cibersecurity & Compliance Manager

¿Qué valor aporta?

- **Garantiza** el cumplimiento de las normativas actuales de seguridad
- **Protege** la empresa y productos de ataques cibernéticos

¿Por qué es necesario?

Sin esta posición no se podría **digitalizar** la fábrica ante las amenazas y **normativas de seguridad**, por lo que es una posición de alto valor



IOT E INDUSTRIA 4.0
Expert Manufacturing & IoT Manager / Director

¿Qué valor aporta?

- Hace que una fábrica sea más **competitiva** y eficiente
- Implantando **tecnologías**, sistemas y procesos
- Fabricando productos conectados en **IoT**

¿Por qué es necesario?

¡Posición estratégica en una fábrica!

- Más productividad, rentabilidad y eficiencia
- Generación de nuevos modelos de negocios con IoT



HACKING ÉTICO
Information Security Analyst

¿Qué valor aporta?

- Aporta soluciones de **seguridad** de la información
- Encuentra **amenazas** de seguridad y otras vulnerabilidades

¿Por qué es necesario?

Posición muy importante en el equipo de seguridad de la fábrica para implementar la **seguridad integral**

¿Quieres especializarte en alguno de estos perfiles?



ICEMD Technology

• INFO

Alberto de Torres,
Director Área e Services at TECNALIA y profesor de ICEMD
www.tecnalia.com

